



#### 四. 焊接和清洗过程

1. 在所有操作过程中，请确保开关在“off”位置。
2. 波峰焊：推荐焊温度在260°C，最多5秒钟。
3. 手焊：使用30瓦电烙铁控制温度在320°C，焊接时间约2秒钟。
4. 清洗：清洗使用超声波方式，能给予更好的效果；使用蒸气清洗时，温度不超过55°C。

#### 五. 包装资料

以上产品皆以IC管形式包装。  
All DIP Switches are shipped in standar IC tube.  
DA-06 包装资料

系列	开关位数	每管数量	每小箱数量
SERIES	NO.of POS	PER TUBE	PER BOX
DA	06	29pcs	1160pcs

#### 备注:

##### 一. 机械性能

1. 操作力: 200g Max
2. 推钮行程: 2.00mm
3. 使用温度: -20°C~+70°C
4. 储存温度: -40°C~+85°C

##### 二. 材料

1. 底座: PBT环保工程塑料, 黑色
2. 上盖: PBT环保工程塑料, 红色/蓝色/黑色
3. 推钮: PBT环保工程塑料, 白色
4. 端子: 环保合金铜镀金

##### 三. 电器性能

1. 电器寿命: 在电压24VDC与电流25mA之下测试，可来回拨动3000次。
2. 开关不经常切换额定电流: 100mA，耐压50VDC。
3. 开关经常切换额定电流: 25mA，耐压24VDC。
4. 接触阻抗: 初始值最大50mΩ；测试后最大值100mΩ。
5. 绝缘阻抗: 最小100mΩ，500VDC。
6. 耐压强度: 500VAC/1分钟。
7. 极际电容: 最大5pF。
8. 回路: 单极点单选择。



THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF BBJconn Technology Co.,Ltd. Corporation AND SHOULD NOT BE USED IN WHOLE OR IN PART WITHOUT PRIOR WRITTEN PERMISSION.		<b>深圳市步步精科技有限公司</b>	
PDWG.NO: 0048-1		DR. SGF	NAME: 拨码开关 2.54-6P 宽体 90度 弯脚 DIP 红色 (DA-06)
APPD. JM_Zheng		CHKD. LYX	PJ. NO.: D1.01.01-21-3002
FINISH: SEE NOTES		MAT'L.: SEE NOTES	
SCALE: N/A		REV.: A0	UNIT: mm
PAGE: 1/1			