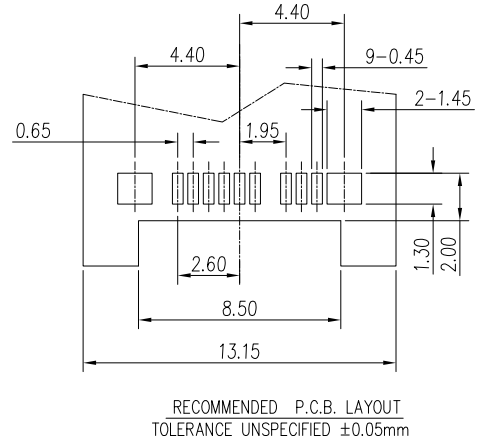


剖面: B-B



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
TOLERANCE UNSPECIFIED ±0.05mm



| REV. | DESCRIPTION | NAME | DATE |
|------|-------------|------|------|
| A | NEWS ISSUE | | |

- 备注 (NOTE):
- 尺寸标注事项:
 - 图示有标注“▲”记号者为重点尺寸。首件检验尺寸为 (01) 到 (10); 巡检尺寸为 (02), (03), (07), (08), (09), (10)。
 - 图示所有标注“(06)”尺寸为Cpk检验尺寸。
 - 图示未标注公差之尺寸参考公差表。
 - 图示标注“*”记号之尺寸为对称尺寸。
 - 品质要求事项:
 - 产品表面不能刮伤, 划伤压痕, 缺胶, 歪PIN, 端子包胶等不良。
 - 镀层要均匀, 不能有发黑发白及露铜现象。
 - 冲剪毛边: 0.03mm MAX (焊接与接触处不可有毛边)。
 - 吃锡性: 95%以上。
 - 电气特性:
 - 额定电流: 3A/pin
 - 接触阻抗: 40 mΩ MAX.
 - 耐电压: 100 V AC MIN.
 - 绝缘阻抗: 100 MΩ MIN.
 - 机械特性:
 - 插入力: 插拔前8-20N, 插拔后5-20N。
 - 拔出力: 插拔前8-20N, 插拔后6-20N。
 - 寿命测试: 10000次, 速度12.5mm/分钟。
 - 工作温度: -30° C ~ +85° C.
 - 所用材质需符合RoHS要求。

| | | | | | | | | | | | | |
|-----|------------|-----------------------------|------|----|----|----|----|----|------|------|-----|-----|
| 5 | EMC SPRING | Stainless Steel; T=0.10mm; | | | | | | | | | | |
| 4 | CONTACT | Copper Alloy; Au1u”; | | | | | | | | | | |
| 3 | LATCH | Stainless Steel; ,T=0.3mm; | | | | | | | | | | |
| 2 | HOUSING | LCP Thermoplastic, UL94V-0; | | | | | | | | | | |
| 1 | SHELL | Stainless Steel, T=0.15mm; | | | | | | | | | | |
| NO. | NAME | DESCRIPTION | | | | | | | | | | |
| A12 | A11 | A10 | A9 | A8 | A7 | A6 | A5 | B4 | A3 | A2 | A1 | |
| GND | | | VBUS | | D- | D+ | CC | | TX1- | TX1+ | GND | |
| B10 | | | | | | | | | | | | |
| B11 | | | | | | | | | RX1- | RX1+ | GND | |
| A9 | | | | | | | | | | | | |
| | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 | B8 | B9 | B10 | B11 | B12 |

X. ±0.25 X* ±5°
 .X ±0.20 .X* ±3°
 .XX ±0.15 .XX* ±1°
 .XXX ±0.10 .XXX*

深圳市步步精科技有限公司

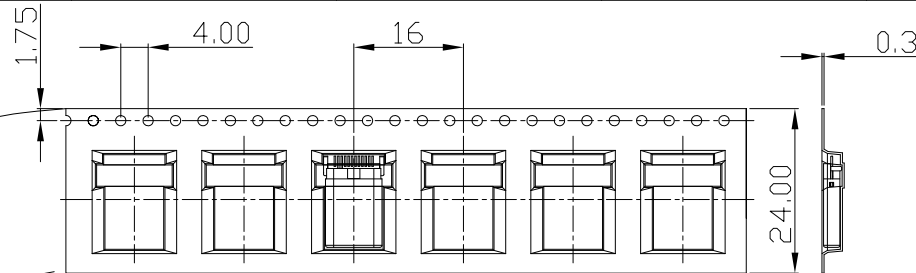
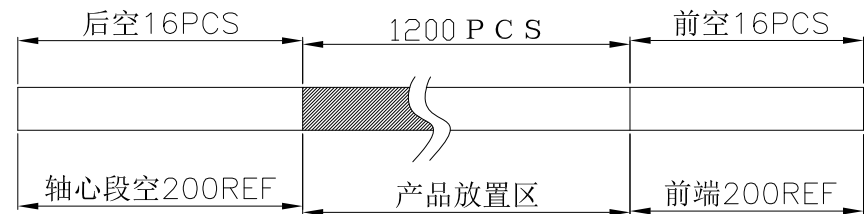
TITLE: TYPE-C 9P 公头 (前8+4P, 后7+2P) 无插脚 铆合款 沉板1.05 L=12.20 单排SMT编带

| | | | | | | | |
|-------------------|----|-----|------------|------------|-----------|--------------------|-----------|
| DRAWN/ DATE | 设计 | LYX | SIZE: A4 | UNIT: MM. | PART. NO: | UC. 02. 38-1W-0002 | REV.: 版本 |
| CHECKED/ DATE | | HMY | SCALE: 1:1 | PROJECTION | | | SHEET: 页码 |
| APPROVED/ DATE | | LJP | DWG. PATH | 0440-1 | | | |

| REV. | DESCRIPTION | NAME | DATE |
|------|-------------|------|------|
| A | NEWS ISSUE | | |



包装示意图:

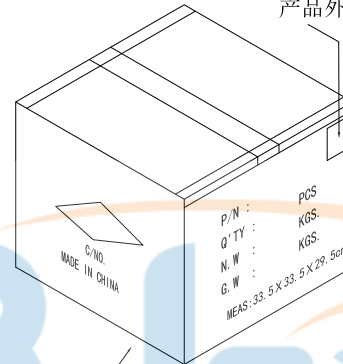


客户拉出方向

自粘上带(上带剥离力0.2-1.2N)

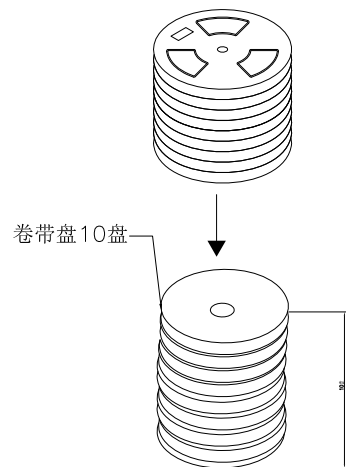
前端

产品内标签
产品标签格式(所有包装格式一致,只需更改数量即可)

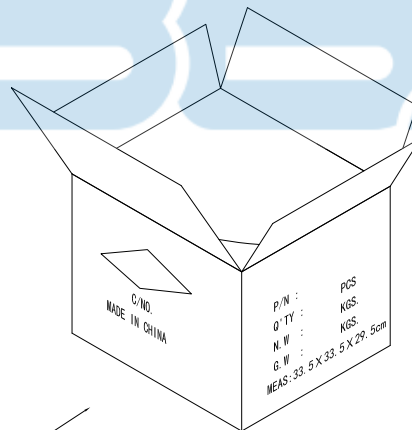


备注:

1. 把上下载带送入载带机进行调整,然后将产品按照指定的方式摆入下载带中,开动卷带机进行卷装(每卷包1200PCS),卷装完成后需用上带缠绕最少20CM;
2. 在卷装OK的每卷盘面的指定位置上贴上物料和RoHS标签装入纸箱内;每箱装10盘
3. 纸箱用封箱带将其封好,胶带要求工字型,不可遮住标签;
4. 如果客户对包装标签另有要求,请按客户要求作业;有未满足之零数箱需用缓冲材料填充;
5. 上载带剥离力:0.2-1.2N.;



将10盘产品放入纸箱内



| | | | | |
|-------------------------|--------|---|------------|----------------------------|
| X. ±0.15 X' ±2' | | 深圳市步步精科技有限公司 | | |
| .X ±0.10 .X' ±1' | | | | |
| .XX ±0.05 .XX' ±0.5' | | TITLE: TYPE-C 9P 公头 (前8+4P, 后7+2P) 无插脚 铆合款 沉板1.05 L=12.20 单排SMT编带 | | |
| .XXX ±0.03 .XXX' | | SIZE: A4 | UNIT: MM. | PART. NO: UC.02.38-1W-0002 |
| DRAWN/ DATE | 设计 LYX | SCALE: 1:1 | PROJECTION | REV.: 版本 |
| CHECKED/ DATE | 审核 HMY | DWG. PATH | 0440-1 | SHEET: 页码 |
| APPROVED/ DATE | 核准 LJP | | | |